

Risslinie ist Mittelpunkt der
Anschraub-Bohrung auf 37mm
The line marks the centre of
the 37mm drilling.

C1
Bohren der Hakenaufnahme.
Drilling holes for hooks.

Hinten 6 mm x 10 mm tief. Bohrlehre
rechts und links anschlagen.
At the rear, 6 mm x 10 mm deep. Butt
the drilling template up to the left and
right sides.

D1
**Bohren der 37 mm Korpus-
schienenbohrung.**
**Drilling the 37 mm hole for the
cabinet rail.**

Mittelpunktlinie auf der Stirnseite der
Korpuseite anzeichnen und Lehre
darauf positionieren.
Mark the centre line at the front of the
cabinet and position the template on
this line.

Zubehör:
Zentrierbohrer Ø 3,5mm
Artikel-Nr: 35692
Bitte separat bestellen.

Accessories:
Centering drill bit Ø 3,5mm
Item No: 35692
Please order separately.

Bohrlehre
Artikel-Nr: A-F146109874299

Zum Vorbohren der Bohrungen für die Rast-
kupplung und des Verstelladapter Dynapro so-
wie für Verstelladapter Dynapro Tipmatic Plus.

Zusätzlich integriert in die Bohrlehre ist die
erste Bohrung der Korpuschienen auf 37 mm.
Die Bohrlehre ist auch verwendbar für die Ha-
kenbohrung hinten am Schubkasten.

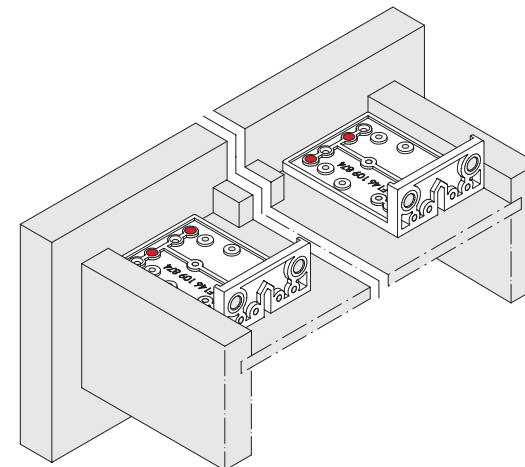
- Rot markierte Bohrungen sind bei der je-
weiligen abgebildeten Anwendung pro Seite
links und rechts zu bohren.

Drilling template
Item No: A-F146109874299

Use the template for drilling the holes for the
front fixing bracket and adjustment adapter Dy-
napro and for the adjustment adapter Dynapro
Tipmatic Plus.

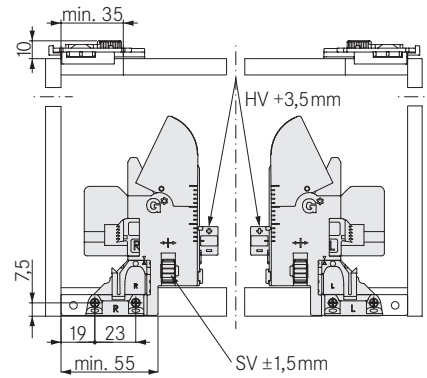
The drilling template also includes a guide for
the first cabinet drilling at 37 mm. The template
can also be used for drilling the holes for the
hooks at the back of the drawer.

- In the illustrated application, holes have to
be drilled on each side, left and right, where
the red marking is shown.



A1
**Bohrungen für Rastkupplung mit
montierter Front.**
**Guide holes for front fixing bracket
with front fitted.**

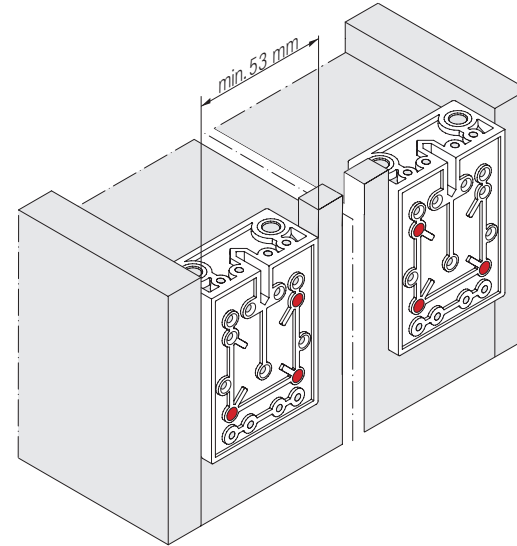
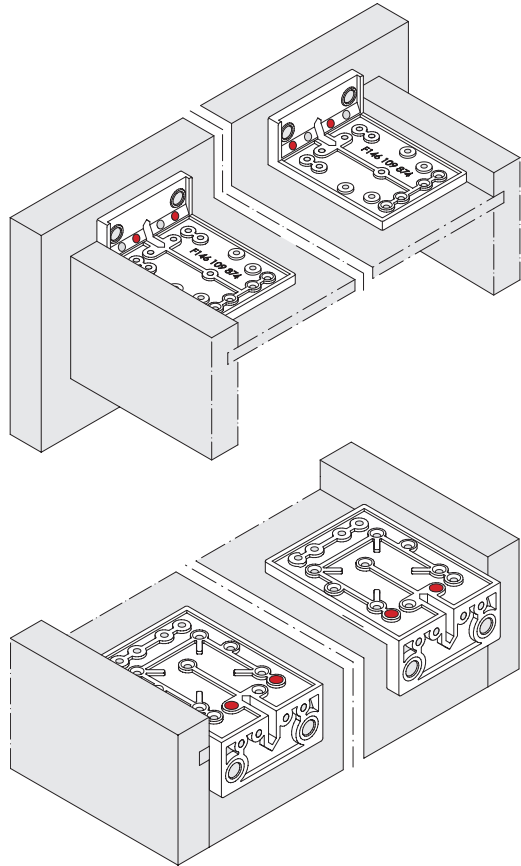
Befestigungsposition Rastkupplung für Abbildung A1, A2, A3.
 Fixing position for front fixing bracket for Step A1, A2, A3.



A2
Bohrungen für Rastkupplung in die vormontierte Front.
Guide holes for front fixing bracket into the pre-fitted front.

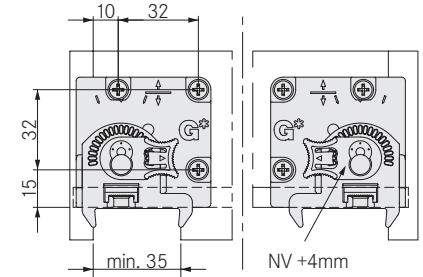
Bohrungen unten 25° schräg in die Front bohren.
 Carry out drilling into the front at an angle of 25°.

A3
Bohrungen für Rastkupplung ohne Front.
Guide holes for front fixing bracket without front.



B1
Bohrungen für Verstelladapter.
Guide holes for adjustment adapter.

Befestigungsposition Verstelladapter.
 Fixing position for adjustment adapter.



B2
Bohrungen für Verstelladapter Tipmatic Plus.
Guide holes for adjustment adapter Tipmatic Plus.

Befestigungsposition Verstelladapter Tipmatic Plus.
 Fixing position for adjustment adapter Tipmatic Plus.

